

## **Chelsea Opportunity Academy Learning Compact**

***Parent Responsibilities:***

- communicate with teachers and school to ensure your child becomes a successful student
- help your child's teachers develop a love of learning in your child by providing study space, materials, and learning opportunities in the home
- teach and model healthy lifestyles and communication skills which will empower your child to focus on academic subjects
- make school attendance a priority

***Teacher Responsibilities:***

- provide a cooperative community where students and educators strive for academic excellence
- provide a safe, structured and supportive environment
- value diversity, foster responsible behavior, and teach academic and social skills
- empower students to realize their potential and become lifelong learners

***Student Responsibilities:***

- demonstrate an awareness of individual rights and responsibilities as contributing members of the community
- exhibit school pride through positive attitudes, respect for others and participation in school life
- treat peers, teachers, and other members of the community with courtesy, fairness, and acceptance
- exhibit exemplary behavior through cooperation, self-control, and self respect

***Principal's responsibility:***

- promote excellence by providing a viable and comprehensive instructional program
- promote excellence in the classroom and help to prepare our students to meet the challenges of the global community
- establish an appropriate learning climate and engage students in meaningful learning
- create a climate in which parents, teachers and staff not only set high expectations for students, but also offer them considerable motivation and support

---

Signature of School Representative

Date

---

Signature of Parent/Guardian

Date

---

Signature of Student

Date

## **Chelsea Opportunity Academy**

### **Acuerdo de Aprendizaje**

#### ***Responsabilidades de los padres:***

- comunicarse con los maestros y la escuela para garantizar que su hijo se convierta en un estudiante exitoso
- ayudar a los maestros de su hijo a desarrollar el amor por el aprendizaje en su hijo al proporcionar espacio de estudio, materiales y oportunidades de aprendizaje en el hogar
- enseñe y modele estilos de vida saludables y habilidades de comunicación que le permitirán a su hijo enfocarse en materias académicas
- hacer que la asistencia a la escuela sea una prioridad

#### ***Responsabilidades de los y los maestros:***

- Proporcionar una comunidad cooperativa donde los estudiantes y educadores luchan por la excelencia académica.
- Proporcionar un entorno seguro, estructurado y de apoyo.
- valorar la diversidad, fomentar el comportamiento responsable y enseñar habilidades académicas y sociales
- capacitar a los estudiantes para que realicen su potencial y se conviertan en aprendices de por vida

#### ***Responsabilidades del estudiante:***

- demostrar conocimiento de los derechos y responsabilidades individuales como miembros contribuyentes de la comunidad
- exhibir orgullo escolar a través de actitudes positivas, respeto por los demás y participación en la vida escolar
- tratar a los compañeros, maestros y otros miembros de la comunidad con cortesía, imparcialidad y aceptación
- exhibir un comportamiento ejemplar a través de la cooperación, el autocontrol y el respeto propio

#### ***Responsabilidad del director:***

- Promover la excelencia proporcionando un programa instructivo viable e integral.
- promover la excelencia en el aula y ayudar a preparar a nuestros estudiantes para enfrentar los desafíos de la comunidad global
- establecer un clima de aprendizaje apropiado e involucrar a los estudiantes en un aprendizaje significativo
- crear un clima en el que los padres, los maestros y el personal no solo establecen altas expectativas para los estudiantes, sino que también les ofrecen una motivación y apoyo considerables.

---

Firma del representante de la escuela

---

Fecha

---

Firma del parente / tutor

---

Fecha

---

Firma del Estudiante

---

Fecha